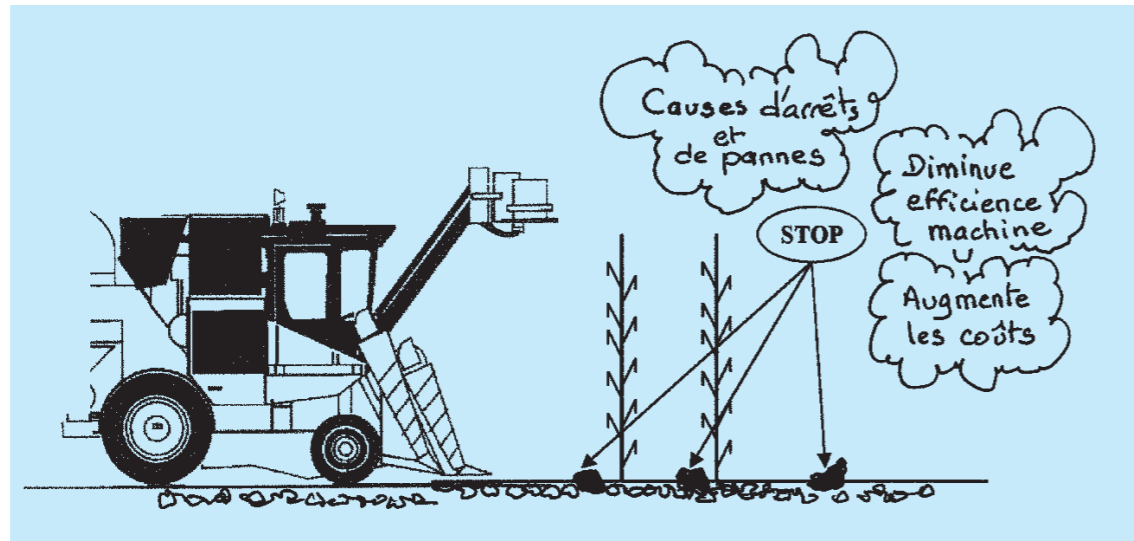


Pourquoi aménager ?

La mécanisation de la récolte de la canne à sucre est possible avec des machines de taille importante. Elles demandent des conditions de parcellaire adapté afin d'optimiser la productivité des équipements d'un point de vue technique et économique. Ce qui implique d'entreprendre **des travaux d'épierrage, de remodelage** et de **redimensionnement** des parcelles.

Aucune coupeuse ne peut accepter la présence de pierres en surface. En effet, les arrêts machine ou les pannes importantes liés à un mauvais épierrage

représentent 50 % du temps de chantier dans certains cas.



Attention à la présence de pierre en surface

Au niveau de la parcelle, les travaux nécessaires (arasement de buttes, comblement des creux,...) doivent être réalisés pour faciliter et permettre le passage des récolteuses.

Les performances des machines sont aussi liées au dimensionnement des parcelles, à la longueur des lignes et/ou, aux aménagements permettant de limiter les temps de manœuvre. Ces aménagements peuvent être définitifs (chemin autour de la

parcelle) ou à intégrer dans l'organisation du chantier de récolte (détournage des champs).

Exemple : Dans un champ où le tonnage est de 80 t/ha et la vitesse de coupe est de 4 km/h.

Pour une longueur des lignes de 200 m, le tonnage coupé va varier de 20 tonnes à 36 tonnes par heure, avec des temps de manœuvre qui passent respectivement de 4 mn à 1 mn.

Temps de manœuvre par mn	1	1,33	2	3	4
Tonnage horaire	36,0	33,3	28,8	24,0	20,6

La variabilité de ces temps de manœuvre peut provenir d'une impossibilité :

- de passer d'un rang à l'autre, faute d'espace suffisant pour manœuvrer rapidement.

- de passer d'un rang à l'autre et devoir remonter plusieurs lignes avant de pouvoir reprendre la coupe (machine non réversible).



Variabilité des temps de manœuvre.

A : il y a un aménagement bien réalisé et la coupeuse peut passer rapidement d'un rang sur l'autre (machine réversible).

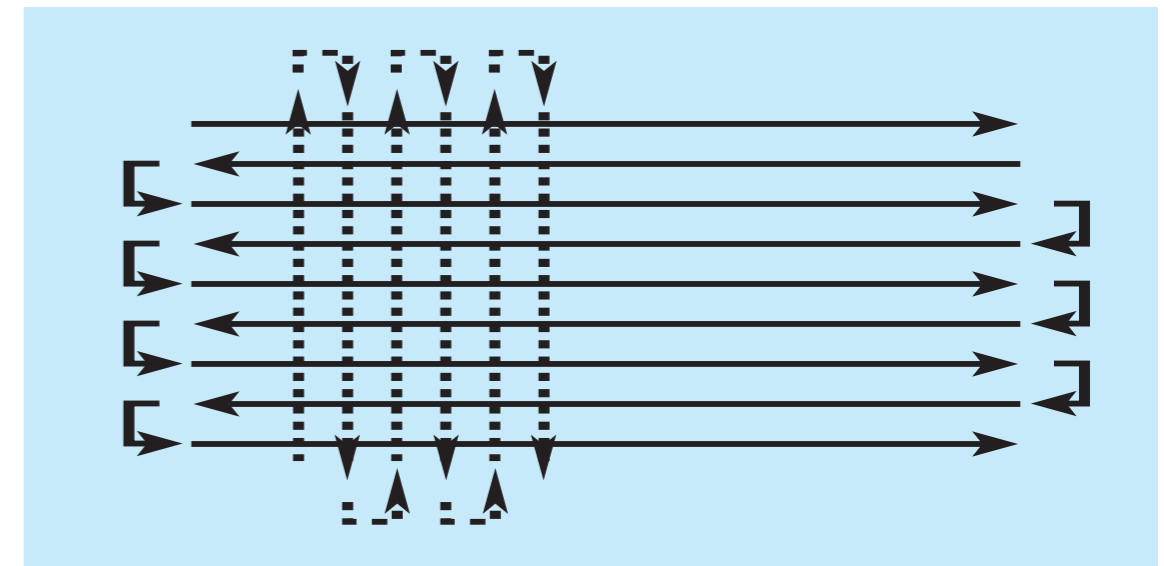
B et C : l'aménagement ou le manque d'aménagement oblige la machine à faire un trajet plus long en fourrière.

D et E : le manque d'aménagement ou l'utilisation d'une machine non réversible (cannes déposées toujours du même côté) oblige la machine à faire un trajet plus long en fourrière.

Pour des temps de manœuvres de 2 minutes, le tonnage coupé va varier de 18 tonnes à 33 tonnes

par heure, avec des longueurs de ligne qui passent respectivement de 80 à 300 m.

Longueur des lignes	80	150	200	250	300
Tonnage horaire	18,0	25,4	28,8	31,3	33,2



Variabilité des tonnages récoltés en fonction des longueurs de ligne.

Les lignes devraient être, en priorité, disposées dans le sens de la plus grande longueur de la parcelle.

Ces chiffres nous montrent que les efforts entrepris lors des aménagements auront une incidence

importante sur les résultats technique et économique des chantiers de récolte.